

Techniki automatyzacji I

Ćwiczenie

Budowa układów sterowania z użyciem bloków funkcyjnych – zadanie.

1. Zapoznać się z instrukcją obsługi programu QUICK II.
2. Napisać program sterowania taśmą produkcyjną.

Za pomocą taśmy produkcyjnej transportowane są gotowe wyroby. Wyroby są zliczane za pomocą czujnika.

Taśma działa wg następującego schematu:

Taśma jest uruchamiana załączeniem przycisku START. Wyroby transportowane taśmą są zliczane za pomocą czujnika. Po odliczeniu 8 sztuk wyrobów taśma zostaje zatrzymana na 15 sekund, aby pracownik mógł zapakować wyroby. Następnie taśma powinna samoczynnie ruszyć. Zliczanie wyrobów powinno być możliwe tylko podczas ruchu taśmy.

Załączenie przycisku STOP powoduje zatrzymanie taśmy na żądanie obsługi (np. jeśli pracownik nie zdąży zapakować wyrobów w ciągu 15s). W takim przypadku po ponownym uruchomieniu taśmy zliczanie wyrobów powinno być kontynuowane.

